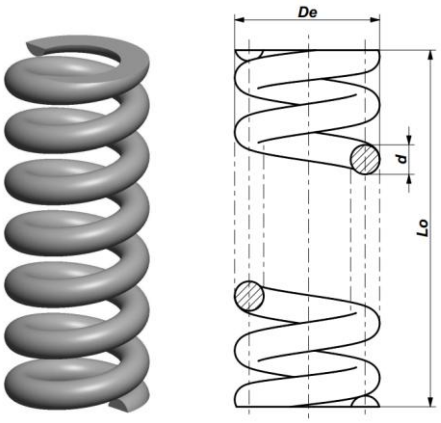
Sprężyny AXT-MK



ZASTOSOWANIE:

Zestawy dociskowe w młynach kulowych.

OPIS PRODUKTU:

Najwyższej klasy sprężyny gorąco zwijane, wykonane z pręta łuszczonego i polerowanego przeznaczone do zabudowy w zestawach dociskowych młynów kulowych do węgla kamiennego. Cechują się długotrwałą pracą przy zmiennych i dużych obciążeniach dynamicznych.

Typ	d, mm	Lo, mm	De, mm	N	Wykonanie
AXT-MKM-16	16	493	80	18,00	3-SK-2052 nr 312
AXT-MKM-22	22	629	144	13,50	3-SK-2052 nr 0868
AXT-MKM-30	30	710	255	18,00	3-SK-2052 nr 1568
AXT-MKD-16	16	550	80	20,50	3-SK-2052 nr 313
AXT-MKD-24	24	784	144	16,25	3-SK-2052 nr 1018
AXT-MKD-32	32	805	230	11,00	3-SK-2052 nr 1684
AXT-MK-28	28	372	136	8,25	3-SK-2052 nr 1397

Gatunek stali:
Stal 51CrV4, 52CrMoV4 EN 10089

Normy wykonania:
PN-88/M-80700

Potwierdzenie kontroli jakości:
Certyfikat 3.1 wg. EN 10204 : 2004

Testowanie:
Badanie charakterystyki sprężyny przy zadanych ugięciach.
Opcjonalnie na zamówienie: sprawdzanie i oznaczanie kierunku wyboczenia, na każdej sprężynie (dla fi22, 24, 30, 32 mm)

Powierzchnia:
Kulowana i w 100% kontrolowana defektoskopem magnetycznym.

Zabezpieczenie antykorozyjne:
Powierzchnia sprężyn oliwiona.

Pakowanie:
Paleta, karton, separatory tekturowe, folia.

Gwarancja:
12 miesięcy

AXTONE HSW sp. z o.o.
ul. Kwiatkowskiego 1,
37-450 Stalowa Wola, Poland
Tel.: +48 15 813 54 82
Fax: +48 15 813 53 83
e-mail: info.hsw@axtone.eu

AXTONE GmbH
Plant Lünen
Bergkampstrasse 57,
D-44534 Lünen, Germany
Tel.: +49 2306 75057 0
Fax: +49 2306 57672
e-mail: info.ls@axtone.eu